

Peran STC

Peran STC

02-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Peran STC er en tokomponent, opløsningsmiddelfri, epoxybaseret klarplast. Produktet har en god lysægtighed, en god bestandighed mod tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C) og en hård, tæt overflade, som har en høj kemikalieresistens.

Funktioner og fordele

- God modstandsdygtighed over for tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C)
- Krystallisationsfri
- Hård, tæt overflade med høj kemisk resistens.

Anvendelse Formål

Peran STC bruges som bindemiddel og topcoat i systemer med pigmenteret sand som Peran STB Compact.

Emballage

Produktet leveres A+B i følgende pakker:

12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg

144 kg (130,9 liter) - del A: 96 kg, del B: 48 kg

og i IBC'er op til 1000 kg pr. kolli.

Del A = Peran STC A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra produktionsdatoen i uåbnet emballage.

Opbevaringstemperatur mellem 10 °C og 25 °C

Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +10 °C og +25 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges i et system)

Peran STC

Teknisk information

Udseende		A: Gennemsigtig B: Gennemsigtig
Blandingsproportioner	A / B	2 / 1 i vægt 1,7 / 1 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Overmalbar: 15 timer ved 20°C Gangbar: 15 timer ved 20°C Fuldt udhærdet: 5-7 dage. Nyligt påført overflade må ikke dækkes eller vaskes de første 24 timer efter påføring. Høj luftfugtighed i de tidlige stadier af hærdningen kan forårsage karbonatisering.
Overcoat-		15 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substrattemperaturområde		+10 °C - +25 °C
For relativ fugtighed af substratet		0.93

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedst mulige påføringsegenskaber anbefales det at lade beholderne konditionere i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne, så den bedst mulige påføring opnås, og det beregnede materialeforbrug kan holdes uændret.

Temperatur ved påføring:

Anbefalet substrattemperatur 15-25 °C, men ikke lavere end 10 °C.

Underlagstemperaturen bør overstige "dugpunktet" med 3 °C under påføring og hærdning.

Temperaturen må ikke falde til under 5 °C inden for 24 timer efter påføring.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører og sørg for at materialet er grundigt blandet. Pas på ikke at medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

For detaljerede blande-anvisninger for farvesandsystemer henvises til detaljerede oplysninger i systemets datablad/lægningsvejledning.

Teknisk datablad

Peran STC

For yderligere information kontakt vores tekniske afdeling.

Anvendelse

Som primer:

Hæld det blandede materiale på underlaget i bølger og spred det med en gummiskraber, efterfulgt af udjævning med en rulle.

Sørg for, at det hærdede lag er fuldstændigt, uden tørre pletter og fri for pinholes. Porøse underlag kan kræve mere end ét lag primer.

For detaljerede instruktioner til farvesandssystemer, se detaljerede oplysninger i systemets datablad og udlægningsanvisning.

Dæknings

Som primer: ~0,30-0,50 kg/m² (afhængig af substratets porøsitet)

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres.

Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S